

## **W formie pasty powłoka ochronna konstrukcji stalowych odporna na korozję i erozję PM-Z2**

### **Opis**

**PM-Z2 jest to pasta dwuskładnikowa, służąca jako powłoka ochronna. PM-Z2 jest na bazie żywicy epoksydowej zbrojona ceramiką do nanoszenia za pomocą szpachelki.** Kompozyt stosowany do ochrony powierzchni metali przed agresją chemiczną, korozją, i erozją. Produkt ten charakteryzuje się grubą warstwowością w formie pasty, co umożliwia nakładanie go przy pomocy szpachelki. Kompozyt w czasie wiązania nie wykazuje skurczu ponieważ składa się w 100% z cząsteczek stałych. Dostępny w kolorach: czarnym i szarym. Kompozyt ten może być użyty samodzielnie lub w połączeniu z innym kompozytem ceramicznym a po pełnym utwardzeniu jest odporny na działanie środowiska chemicznego oraz na ścieranie.



### **Zastosowanie**

- Powłoka ochronna stali: zbiorniki, zbiorniki z mieszałkami
- Korpusy pomp i wentylatorów
- Wirlniki
- Wszystkie obiekty gdzie wymagana jest gładka odporna na przyklejanie powłoka

### **Korzyści**

- Wysoka gładkość powierzchni redukuje opory przepływu poprawiając sprawność pompowania



- Mocna struktura zapewnia dużą odporność na szoki termiczno - mechaniczne

- Doskonała przyczepność zapewnia całkowitą odporność na korozję podpowłokową
- Dzięki łatwości nakładania i szybkiemu twardnieniu czas aplikacji i przestoju jest krótki.
- Sprawdza się w zmiennych środowiskach chemicznych

### **Opakowanie**

Materiał jest dostępny w trzech rodzajach opakowań: **1 kg, 5 kg, i 20 kg.**

Każde opakowanie zawiera odmierzone pojemniki: (część A i część B). Znajdują się w nim również narzędzia do mieszania, nakładania oraz instrukcja stosowania.

### **Przygotowanie powierzchni**

Powierzchnia musi być sucha, czysta, oczyszczona z powierzchniowych zanieczyszczeń takich jak: brud, olej, zatłuszczenia, stare powłoki środki antyadhezyjne itp. Przed nakładaniem powłoki powierzchnia powinna zostać zmyta wodą pod ciśnieniem z dodatkiem detergentu w celu usunięcia zanieczyszczeń typu sole i smary, następnie powinna zostać poddana obróbce strumieniowo ścierniej. Optymalna czystość po obróbce SA 2 ½, a chropowatość 75 – 125 µm. Przed nakładaniem powierzchnia powinna być zmyta rozpuszczalnikiem organicznym.

### **Mieszanie**

W celu zapewnienia łatwiejszego mieszania ogrzać materiał do 20 - 30° C. Każde opakowanie zawiera składniki przygotowane w odpowiedniej proporcji. Jeżeli niezbędne jest przygotowanie innych proporcji, opakowanie winno zostać podzielone we właściwym stosunku.

<b>Proporcje mieszania</b>	<b>Wagowo</b>
<b>A:B</b>	<b>4 : 1</b>

Połączyć składniki w odpowiedniej proporcji i mieszać, większe ilości kompozytu mieszać z zastosowaniem mieszadła automatycznego. Mieszać przez około 2 minuty do uzyskania jednorodnej konsystencji. Należy unikać zbyt długiego mieszania. Do mieszania należy używać wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego (max 400 obrotów na minutę) lub innego odpowiedniego sprzętu. Mniejsze ilości można wymieszać ręcznie.

### **Nakładanie**

Kompozyt PM-Z2 nakładany jest szpachelką. Normalna grubość warstwy wynosi od 250 - 500 µm na warstwę. Minimalna temperatura nakładania wynosi 10°C.

Kompozyt PM-Z2 może być używany z pozostałymi kompozytami firmy PYTEL zarówno jako podkład jak i warstwa nawierzchniowa. Kolejną warstwę można nakładać po uzyskaniu przez pierwszą warstwę utwardzenia lecz gdy wykazuje jeszcze lepkość. Czas może się różnić w zależności od warunków zewnętrznych np. temperatury lub wilgotności względnej. Jeśli pierwsza warstwa uległa utwardzeniu to należy ją zchropowacić i przemyć rozpuszczalnikiem.

### **Czas użycia materiału**

Czas zużycia materiału od rozpoczęcia mieszania to ok. 40min. Podany czas jest czasem przybliżonym, może się różnić w zależności od warunków zewnętrznych np. temperatury lub wilgotności względnej. Należy przygotowywać takie porcje materiału, które będą mogły być zużyte przed utwardzeniem kompozytu. Kompozyt PM-Z2 uzyskuje pełną odporność mechaniczną po 24 godzinach w temperaturze 25°C. Pełna odporność chemiczna uzyskiwana jest po okresie trzech dni w temperaturze 25°C.

### **Uwagi podczas stosowania**

Materiał powinien być наносzony przez wykonawców doświadczonych w tego typu pracach lub osoby przeszkolone przez specjalistów firmy PYTEL. Jeżeli w trakcie aplikacji wymagane jest dodatkowe ogrzewanie, nie należy używać nagrzewnic gazowych ani olejowych. Stosować w takich przypadkach nagrzewnice elektryczne lub promiennikowe.

### **Czyszczenie**

Narzędzia i urządzenia należy umyć bezpośrednio po użyciu rozcieńczalnikiem. Utwardzony

i/lub związany materiał można usunąć jedynie mechanicznie poprzez zeszlifowanie.

### **Przechowywanie**

Produkt należy przechowywać w temperaturze od 10°C do 32°C. Przekroczenie tego zakresu temperatur, które może wystąpić podczas transportu jest dopuszczalne. Trwałość przechowywania produktu w zamkniętych pojemnikach wynosi 12 miesięcy.

### **Bezpieczeństwo**

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Bezpieczeństwa Produktu (MSDS). Należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP.

Ochrona dróg oddechowych: w razie braku dostatecznej wentylacji lub w sytuacji awaryjnej stosować maskę z pochłaniaczem wielogazowym (uniwersalnym). Ochrona oczu: okulary ochronne w szczelnej obudowie (typu gogle) odporne na chemikalia. Ochrona rąk: wymagane rękawice ochronne chroniące przed chemikaliami wykonane z gumy nitylowej lub inne dopuszczone i odporne na żywice. Ochrona ciała: zalecana odzież robocza ochronna lub fartuch ochronny.

### **UWAGI**

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie są zgodne z najlepszą wiedzą w zakresie bezpiecznego posługiwania się produktem. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i magazynowania, będące poza wpływem firmy PYTEL, właściwości, zalecenia i wskazówki podane w karcie, przez firmę PYTEL nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności w przypadku używania produktu niezgodnie z zaleceniami podanymi przez firmę PYTEL. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę PYTEL.

